

ภาคผนวก

ภาคผนวก 1-1

คำแนะนำสื่อผลการพิจารณา
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตไฟฟ้าชีวมวล (ครั้งที่ 4)
บริษัท ไทยไฟฟ้าชีวมวล จำกัด

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/3835



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

9 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ที่ ADM 078/22 ลงวันที่ 29 พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 4) (ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอมะนัง จังหวัดยะลา ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 9/2565 เมื่อวันที่ 6 ตุลาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ยึดถือ และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๙/

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

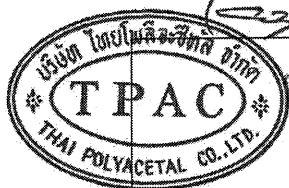
โครงการผลิตโพลีเอซีทาล (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทาล (ครั้งที่ 4))

ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมผาแดง

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทาล จำกัด

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



(นายคณฤกษ์ พุทธิโมโตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีทาล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 1/7
พฤศจิกายน 2565



(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีทอท จำกัด

ตารางที่ 1

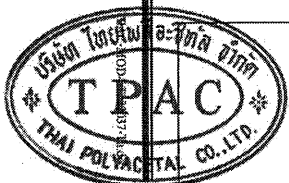
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

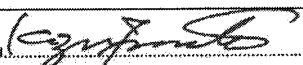
โครงการผลิตโพลีเอซีทาล

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทาล (ครั้งที่ 4))

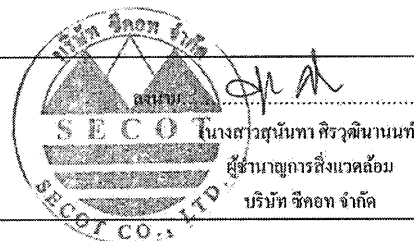
บริษัท ไทยโพลีเอซีทาล จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>1.1 จัดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) เช่น ถนน หรือพื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น</p> <p>1.2 ทำความสะอาดล้อรถบรรทุก ก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง โดยการฉีดน้ำล้างล้อ หรือให้รถวิ่งผ่านบ่อล้างล้อ เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งสกปรกไปตกหล่นภายนอกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>1.3 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามีต้องทำการตรวจสอบและดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมลดพิษทางอากาศที่ระบายออกจากเครื่องจักร</p> <p>1.4 ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างภายนอกพื้นที่โครงการใช้ความเร็วไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p>	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทาล จำกัด



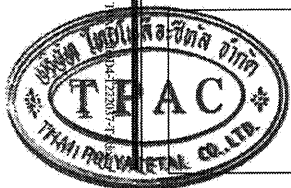
ลงนาม: 
 (นายคชาวุฒิ พูลใจโมโตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทาล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 2/7
 พฤศจิกายน 2565



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>1.5 ใช้ผ้าใบหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างที่อาจมีการหกหรือฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>1.6 หากมีการจัดผิวโลหะด้วยการใช้ทรายพ่น จะต้องมียระบบป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออกจากหน้างาน</p>	<p>- รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีอะซีติก จำกัด
2. ระดับเสียง	<p>2.1 หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (เวลา 19.00-07.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน</p> <p>2.2 เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 15 เมตร และให้ตรวจสอบซ่อมบำรุงตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นไปตามการออกแบบ และป้องกันการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p> <p>2.3 กำหนดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งควบคุมให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ในระหว่างการทำงานอย่างถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด</p>	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีอะซีติก จำกัด



ลงนาม

(ลายเซ็น)

(นางสาวสุกัญญา ฟูจิโมโตะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซีติก จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/7

พฤษภาคม 2565



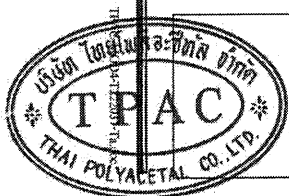
(นางสาวศุภนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

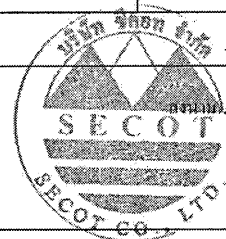
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<p>3.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของคณาจารย์ก่อสร้าง โครงการฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของโรงงาน โดยน้ำเสียดังกล่าวจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และลงสู่ทะเลต่อไป</p> <p>3.2 ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใดๆ เช่น น้ำมันเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ลงรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่างๆ</p>	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
4. อากาศของเสีย	<p>4.1 อากาศของเสียจากโรงงาน จะถูกเก็บรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด</p> <p>4.2 เศษวัสดุจากการก่อสร้าง โครงการฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการแยกประเภทและเก็บในภาชนะจัดเตรียมไว้ โดยโครงการฯ จะรับผิดชอบในการดำเนินการส่งไปกำจัด โดยส่วนที่ใช้ประโยชน์ได้จะนำกลับไปใช้ใหม่หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อ เช่น เศษเหล็ก เป็นต้น</p> <p>4.3 อากาศของเสียปนเปื้อน เช่น เศษผ้า เป็นต้น จะถูกเก็บรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p>	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	5.1 อบรมความปลอดภัยให้แก่ผู้รับเหมาก่อนเข้าทำงาน ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดทั้งบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางรถขนส่งทั้งหมดของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



ลงนาม.....
(นายทศพร พิสุทธิกุล)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

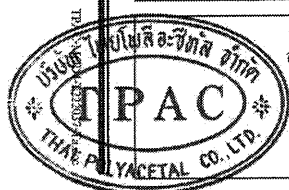
รับรองจำนวนหน้า 4/7
พฤศจิกายน 2565




.....
(นางสาวศุภันtha ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

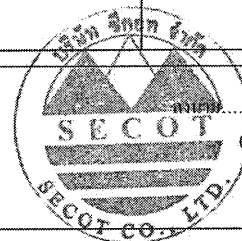
ตารางที่ 1 (ต่อ)

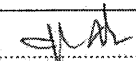
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>5.2 จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกดูแลการเข้า-ออก ของรถทุกประเภทที่เข้าสู่พื้นที่โครงการฯ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>5.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง หรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>5.4 กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่ง เครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>5.5 กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการรบกวนของวัสดุก่อสร้าง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p>	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด



ลงนาม 
 (นางสาวจุฑิภา พูลใจโมตะ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

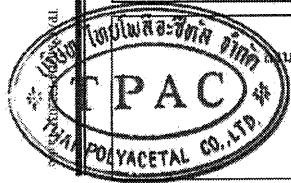
รับรองจำนวนหน้า 5/7
 พฤศจิกายน 2565




 (นางสาวสุกัญญา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

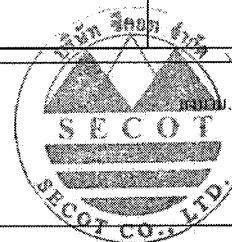
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5.6 ตรวจสอบสภาพเครื่องยนตรืรถ ตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน 5.7 กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถขนส่งคนงาน เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมาซึ่งโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง - รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถขนส่งคนงาน	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	6.1 กำหนดหลักเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมาที่มีคุณภาพ ได้แก่ ความพร้อมในการควบคุมดูแลความปลอดภัยในการทำงาน และการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม และกำหนดในเงื่อนไขให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด 6.2 กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานตามความเหมาะสมของลักษณะงาน และเพียงพอกับคนงาน โดยอย่างน้อยต้องสวมรองเท้าหุ้มส้นและสวมหมวกนิรภัย และควบคุมให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมอย่างเคร่งครัด 6.3 กำหนดให้ผู้รับเหมาดูแลอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ตามคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักรและยานพาหนะ เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 6.4 กำหนดขอบเขตและจัดให้มีการปิดคลุมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากการก่อสร้าง เช่น อันตรายจากวัสดุก่อสร้างตกหล่น เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด



.....
(นอชกาสุก พุจี โม โตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

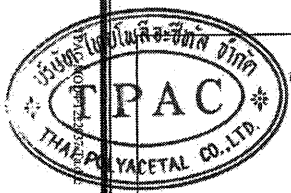
รับรองจำนวนหน้า 6/7
พฤษภาคม 2565

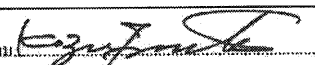


.....
นางสาวศุภันษา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

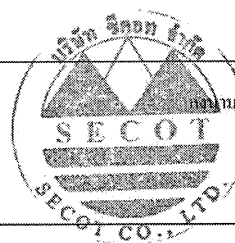
ตารางที่ 1 (ต่อ)

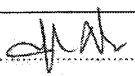
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>6.5 มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า และการทำงานในที่อับอากาศ</p> <p>6.6 อบรมพนักงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ให้ทราบกฎระเบียบเพื่อความปลอดภัยเมื่อเข้าปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัทตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนดไว้</p> <p>6.7 จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทดำเนินการตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น</p> <p>6.8 ให้มีการจัดบันทึกและสอบสวนอุบัติเหตุ โดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ</p> <p>6.9 จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาลและห้องปฐมพยาบาลสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งรถฉุกเฉินสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาล</p>	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด



ลงนาม 
 นายภาณุ พุฒินาพันธ์
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 7/7
 พฤศจิกายน 2565




 (นางสาวสุนันดา ศิริวุฒินาพันธ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ที่ อก 5106.2/ 1692



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

21 มิถุนายน 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 3)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ที่ ADM 025/21 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2564

ตามที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 3) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 5/2564 เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2564 เห็นชอบ
ในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ยึดถือ
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายจักรรัฐ เลิศโอภาส)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

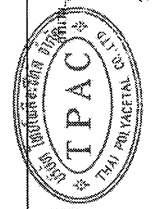
ที่โครงการผลิตโพลีเอซีทีล

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 3))

ตั้งอยู่เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

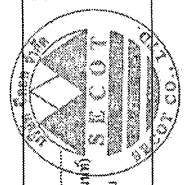
ของบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



(นายจักรรัฐ เลิศโอภาส)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทย โพลีเอซีทีล จำกัด

รับอร้งวันที่ 164
มิถุนายน 2564

ลงนาม
(นางสาวอุษณา ธีระวัฒนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอส เอช จำกัด



ตารางที่ 1



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะรื้อถอนและก่อสร้าง

โครงการผลิตโพลีเอซีที

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีที (ครั้งที่ 3))



บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 จัดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) เช่น ถนน หรือพื้นที่ที่มีกิจกรรมการรับลม เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	1.2 ทำความสะอาดล้อรถบรรทุก ก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง โดยการฉีดน้ำล้างล้อ หรือให้รถวิ่งผ่านบ่อล้างล้อ เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุกจะไม่นำสิ่งปนเปื้อนไปตกหล่นภายนอกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	1.3 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามีมาตรการตรวจสอบและดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากเครื่องจักร	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	1.4 ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างภายนอกพื้นที่โครงการใช้ความเร็วไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ตลอดเส้นทางขนถ่าย	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

 ลงนาม... (นายชาติ สุจิโนโตะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 2/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด	
--	---------------------------------------	--	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.5 ใช้ผ้าใบหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างที่อาจมีการหกหรือฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง	- รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	1.6 หากมีการจัดผิวโลหะด้วยการใช้ทรายพ่น จะต้องมีการป้องกัน การฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออกจากหน้างาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
2. ระดับเสียง	2.1 หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (เวลา 19.00-07.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อด้านเสียงต่อชุมชน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	2.2 เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 15 เมตร และให้ตรงชอบซ่อมบำรุงตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานเป็นไปตามการออกแบบ และป้องกันการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	2.3 กำหนดให้ปั๊มหรือเครื่องควบคุมความเปลี่ยนแปลงตัวบุคคล เช่น ปลั๊ก ลวดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งควบคุมให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ในระหว่างการทำงานอย่างถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

 ลงนาม... (นายชาติ สุจิโนโตะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 3/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด	
---	---------------------------------------	--	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<p>3.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของคณะกรรมาธิการฯ โครงการฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณ โรงอาหาร ของโรงงาน โดยน้ำเสียดังกล่าวจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียชีวรูป และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป</p> <p>3.2 ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใดๆ เช่น น้ำมันเบื่อน้ำมัน เป็นต้น ลงรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่างๆ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>
4. อากาศของเสีย	<p>4.1 อากาศของเสียจากคนงาน จะถูกเก็บรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิด มิดชิดและส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด</p> <p>4.2 เศษวัสดุจากการก่อสร้าง โครงการฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการแยกประเภทและเก็บในภาชนะจัดเตรียมไว้ โดยโครงการฯ จะรับผิดชอบ ในการดำเนินการส่งไปกำจัด โดยส่วนที่ใช้ประโยชน์ได้นำมา กลับไปใช้ใหม่หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อ เช่น เศษเหล็ก เป็นต้น</p> <p>4.3 อากาศของเสียปนเปื้อน เช่น เสน่ห์ เป็นต้น จะถูกเก็บรวบรวมใส่ ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>



นายสุวิทย์ ฟูจิโมโตะ
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 4/64
มิถุนายน 2564

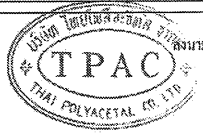
ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>5.1 อบรมความปลอดภัยให้แก่ผู้รับเหมาก่อนเข้าทำงาน ให้ปฏิบัติตาม กฎจราจรอย่างเคร่งครัดทั้งบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทาง การขนส่งทั้งหมดของโครงการ</p> <p>5.2 จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกดูแลการเข้า-ออก ของรถทุก ประเภทที่เข้าพื้นที่โครงการฯ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>5.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง หรืออุปกรณ์เครื่องจักร ต่างๆ ตามข้อกำหนดของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขตกลุ่ม นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วง ชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมการ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุม การจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุด</p> <p>5.4 กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่ง เครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มี การจราจรหนาแน่น เช่น ถนนวิภาวดี-พหลโยธิน ถนนพหลโยธิน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลด ผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด</p>

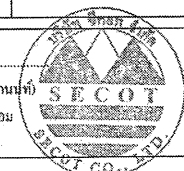


นายสุวิทย์ ฟูจิโมโตะ
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 5/64
มิถุนายน 2564

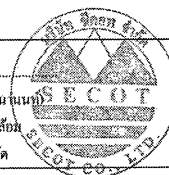
ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีคอต จำกัด



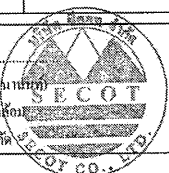
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การกมยวคคมชนสง (ต่อ)	<p>5.5 กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกลงของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>5.6 ตรวจสอบสภาพเครื่องเครนเครื่อ ตามคู่มือการบำรุงรักษารถคดอชการใชงาน</p> <p>5.7 กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถอสงวัสดุอุปกรณ์ และรถขนสงคณงาน เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องเรียนบมายังโครงการ</p>	<p>- คดอสงเล้าทางกรขนสง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- รถขนสงวัสดุอุปกรณ์ และรถขนสงคณงาน</p>	<p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลิเอซีทิลจำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลิเอซีทิลจำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลิเอซีทิลจำกัด</p>
6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>6.1 กำหนดลคกเกอการคัดเลือกผู้รับเหมาที่มีคุณภาพ ได้แก่ ความพร้อมในการควบคุมดูแลความปลอดภัยในการทำงาน และการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม และกำหนดในเงื่อนไขให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด</p> <p>6.2 กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทาสัญญสัญญควบคุมความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคณงานตามความเหมาะสมของลักษณะงาน และเพื่องอกกับคณงาน โดยอย่างน้อยต้องสวมรองเท้านันและสวมหมวกกันนัย และควบคุมให้คณงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลิเอซีทิลจำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลิเอซีทิลจำกัด</p>



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	6.3 กำหนดผู้รับเหมาดูแลอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ตามคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักรและยานพาหนะ เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	6.4 กำหนดขอบเขตและจัดให้มีการปิดกั้นบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากการก่อสร้าง เช่น อันตรายจากวัตถุก่อสร้างตกถล่ม เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	6.5 มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า และการทำงานในที่อับอากาศ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	6.6 อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาก่อนดำเนินการก่อสร้างและความปลอดภัย ให้ความรู้ระเบียบเพื่อความปลอดภัยเมื่อเข้าปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัทตามแผนการศึกษาอบรมที่กำหนดไว้	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	6.7 จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทดำเนินการตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	6.8 ให้มีการจัดบันทึกและสอบสวนอุบัติเหตุ โดยระบุสาเหตุ ความเสียหายและวิธีการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	6.9 จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาลและห้องปฐมพยาบาลสำหรับคนงาน พร้อมทั้งรถฉุกเฉินสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ



โครงการผลิตโพลีเอซีทีล

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 3))

ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 3) ของ บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรม สมเด็จพระเจ้าตากสินมหาราช จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีตอท จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งชาติ ประเทศไทย อย่างเคร่งครัด</p> <p>1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความ เหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p>



หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 3) จากการศึกษาของกรมอุตสาหกรรมแห่งชาติ ประเทศไทย

 <p>นางสาวสุกัญญา ชูจิโนโคะ (นายชอุท กูจิโนโคะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 8/64 มิถุนายน 2564</p>	<p>นางสาวสุกัญญา ชูจิโนโคะ (นางสาวสุกัญญา ชูจิโนโคะ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอท จำกัด</p>	
--	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องแจ้งให้กรม อุตสาหกรรมแห่งชาติ และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อดำเนินการ จะได้ว่าความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>1.4 บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของ รัฐ ซึ่งมีความรับผิดชอบตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดทำรายงานฯ ให้เป็นไป ตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำ เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 หรือ กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีทีล (ครั้งที่ 3) จากการศึกษาของกรมอุตสาหกรรมแห่งชาติ ประเทศไทย

 <p>นางสาวสุกัญญา ชูจิโนโคะ (นายชอุท กูจิโนโคะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีทีล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 9/64 มิถุนายน 2564</p>	<p>นางสาวสุกัญญา ชูจิโนโคะ (นางสาวสุกัญญา ชูจิโนโคะ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอท จำกัด</p>	
---	---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.5 ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของกฎระเบียบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดขึ้นเพื่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับแจ้งแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของกรมควบคุมมลพิษแห่งประทศไทย



ลงนาม...
(นายทศกร สุจิโนตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 10/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม...
(นางสาวสุนิษา สิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญของกฎระเบียบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ <u>ออกข้อชี้แจงข้อพิจารณาให้ความเห็นชอบ</u>ประกอบการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย</p> <p>1.6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอด้วยวงรีวงกลมที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์การนำเสนอด้วยวงรีวงกลมในเชิงเปรียบเทียบหน่วยอื่นของโครงการ</p> <p>1.7 ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด</p>

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของกรมควบคุมมลพิษแห่งประทศไทย



ลงนาม...
(นายทศกร สุจิโนตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 11/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม...
(นางสาวสุนิษา สิริวัฒนภักดี)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.8 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตเครื่องจักร และ มีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบาย สารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>1.9 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่ โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มค่าสูงกว่ามาตรฐานคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>1.10 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่า ควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการ ใ้ระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>



ลงนาม...
(นายสุกัญญา สุจิโนโย)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 12/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม...
(นางสาวสุวิมล ทิรวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

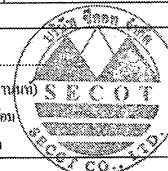
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.11 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่า เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพใน การแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาใน ลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>1.12 กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>1.13 ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถาน- ประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC) ของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>1.14 กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อน การเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>1.15 เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่ มบพตาหุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการควรลดโพลีเอซีทิล ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>



ลงนาม...
(นายสุกัญญา สุจิโนโย)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 13/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม...
(นางสาวสุวิมล ทิรวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอน จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

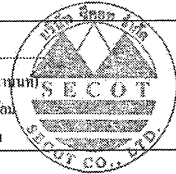
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.16 ให้หน่วยงานเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	1.17 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความปลอดภัยของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	1.18 กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด



ลงนาม.....
(นายคณิศร ชูจิโนโตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 14/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีแอลพี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

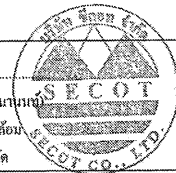
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการเป็น ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	- กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอ บันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ			
	1.19 กำหนดให้มีคณะกรรมการคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลายเออร์ (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด



ลงนาม.....
(นายคณิศร ชูจิโนโตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 15/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีแอลพี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ - ผลกระทบจากการระบายสารมลพิษทางอากาศ ได้แก่ NO _x , SO ₂ , ฝุ่นละออง และ CO ออกจาก Hot Medium Heater และ Sludge Incinerator การระบาย NO _x ฝุ่นละออง และ CO ออกจาก Effluent Incinerator การระบาย NO _x ฟอรัมัลดีไฮด์ และ CO ออกจาก Off Gas Incinerator และ Off Gas Treating Unit ในหน่วยผลิตและการระบายบนดินและฟอรัมัลดีไฮด์ออกจาก Scrubber	2.1 ตรวจสอบวัดค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนแบบต่อเนื่อง (CEMS) ที่ปล่อง Effluent Incinerator (G-920U) พร้อมแสดงบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ และสามารถส่งข้อมูลเข้าสู่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control : EMC) ซึ่งได้ดำเนินการติดตั้งและทดสอบระบบ ตั้งแต่ปี พ.ศ.2549 เป็นต้นมา	- Effluent Incinerator (G-920U)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	2.2 ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง สำหรับ Hot Medium Heater หรือใช้เตาให้ความร้อนแบบใช้ไฟฟ้า (กรณีไม่มีก๊าซธรรมชาติ) เพื่อให้ความร้อนแก่น้ำมันร้อน และใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Sludge Incinerator	- Hot Medium Heater	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	2.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ และได้รับการฝึกอบรมเป็นอย่างดี ไว้คอยควบคุมดูแลระบบการทำงานของ Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber	- Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด
	2.4 ตรวจสอบและซ่อมบำรุง Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber เพื่อให้ระบบทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และมีการระบายสารมลพิษทางอากาศเกินกว่าเกณฑ์กำหนด โดยอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศที่กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 2 (1) ถึง 2 (2)	- Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



ลงนาม.....
(นายสุวิทย์ พูลใจโคะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 16/64
มิถุนายน 2564



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาบุญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (1)

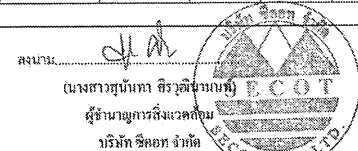
รายละเอียดของอัตราการระบายสารมลพิษจากแหล่งกำเนิด
โรงงานผลิตโพลีเอซีที โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 3))
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

รายละเอียด	โรงงานที่ 1 (TPAC1)							โรงงานที่ 2 (TPAC2)						
	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624U)	ปล่อง Sludge Incinerator ¹	ปล่อง Effluent Incinerator (G-920U)	ปล่อง Off-Gas Incinerator1 (G-960U)	ปล่อง Vent Scrubber		Total Emission Rate (g/s)	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624U)	ปล่อง Effluent Incinerator ² (G-920U)	ปล่อง Off-Gas Incinerator2 (G-960U)	ปล่อง Vent Scrubber		Total Emission Rate (g/s)	
					T-701U	T-903U					T-701U	T-903U		
ข้อมูลเชื้อเพลิง														
- ชนิดของเชื้อเพลิง	Natural Gas/ Electric Heater ¹	Natural Gas	Waste Methanol Liquid and Waste Gas	Off Gas	-	-	-	Natural Gas/ Electric Heater	Waste Methanol Liquid	Off Gas	-	-	-	
ข้อมูลปล่อง														
- ตำแหน่งพิกัดปล่อง UTM	0731159E 1403623N	0731155E 1403576N	0731347E 1403627N	0731341E 1403610N	0731214E 1403724N	0731270E 1403661N	-	0731152E 1403623N	0731343E 1403623N	0731342E 1403603N	0731182E 1403724N	0731279E 1403594N	-	
- ความสูง (เมตร)	15.0	8.0	10	24.0	10.0	21.0	-	15.0	10.0	25.4	10.0	21.0	-	
- เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร)	0.60	0.38	0.65	0.8	0.25	0.20	-	0.60	0.65	1.15	0.30	0.25	-	
- อุณหภูมิก๊าซ (องศาเซลเซียส)	190	353	180	290	40	40	-	190	180	200	40	40	-	
- ความเร็วก๊าซ (เมตรต่อวินาที)	3.15	7.0	7.64	7.79	12.35	17.1	-	3.93	7.94	7.69	13.45	11.1	-	
- ร้อยละของออกซิเจน	16.0	12.0	12.0	6.5	-	-	-	16.0	12.0	6.5	-	-	-	
อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)														
- ฟลักซ์เชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอน	0.039	0.539	-	-	-	-	0.578	0.949	-	-	-	-	0.649	
- ฟลักซ์ไฮโดรเจนไนโตรเจน	0.028	0.041	0.092	0.101	-	-	0.263	0.035	0.065	0.206	-	-	0.306	
- ฝุ่นละออง	0.025	0.052	0.099	-	-	-	0.176	0.031	0.099	-	-	-	0.136	
- ฟอรัลดีไฮด์	-	-	-	0.911	0.008	-	0.919	-	-	0.022	0.013	-	0.035	
- เมนเทน	-	-	-	-	-	0.065	0.065	-	-	-	-	0.066	0.066	
- การคำนวณออกไซด์	0.057	0.055	0.056	1.788	-	-	1.355	0.072	0.056	3.649	-	-	3.777	



ลงนาม.....
(นายสุวิทย์ พูลใจโคะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 17/64
มิถุนายน 2564




ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาบุญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (1) (ต่อ)

รายละเอียด	โรงงานที่ 1 (TPAC1)						โรงงานที่ 2 (TPAC2)						
	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624U)	ปล่อง Sludge Incinerator ¹	ปล่อง Effluent Incinerator (G-920U)	ปล่อง Off-Gas Incinerator 1 (G-960U)	ปล่อง Vent Scrubber		Total Emission Rate (g/s)	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624U)	ปล่อง Effluent Incinerator ² (G-920U)	ปล่อง Off-Gas Incinerator 2 (G-960U)	ปล่อง Vent Scrubber		Total Emission Rate (g/s)
					T-701U	T-903U					T-701U	T-903U	
การเผ่เชื้อเพลิง (ส่วน)													
ในสภาวะที่มี 7%O ₂													
- ก๊าซไฮโดรคาร์บอน	60	850	-	-	-	-	-	60	-	-	-	-	-
- ก๊าซออกซิเจนไนโตรเจน	60	90	60	21	-	-	-	60	35	21	-	-	-
- ผงละเอียด (ผลิตภัณฑ์คอก)	100	215	100	-	-	-	-	100	100	-	-	-	-
ในสภาวะที่มี 7%O ₂													
- เชื้อเพลิงที่ 1	-	-	-	3.5	12	-	-	-	-	3.5	12	-	-
- เบนซีน	-	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	40	-
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	200	200	50	611	-	-	-	200	50	611	-	-	-

หมายเหตุ : 1. Sludge Incinerator ของโรงงานปัจจุบันสามารถใช้ได้ทั้งโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
 2. Effluent Incinerator (G-920U) สามารถใช้ได้ทั้งโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2
 3. Electric Heater ถูกใช้งานในช่วงดำเนินการต่อท่อส่งก๊าซรวมรวมจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) และภายหลังจากการใช้ก๊าซรวมรวมแล้ว Electric Heater จะเป็นระบบให้ความร้อนสำรอง
 ชดเชยในกรณีที่ระบบเปลี่ยนถ่ายจากโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอน (ครั้งที่ 3)
 ที่มา : บริษัท ไทยโพลีเอทิล จำกัด, พ.ศ.2564



นาย *[Signature]*
(นายสุชาติ พูลใจโคะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอทิล จำกัด

รับของจำนวนหน้า 18/64
มีนาคม 2564

นางสาว *[Signature]*
(นางสาวอุษณิศา ศิริวัฒนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีแอล จำกัด


ตารางที่ 2 (2)

รายละเอียดของอัตราการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิด
 โรงงานผลิตโพลีเอทิล โรงงานที่ 3 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 3))
 บริษัท ไทยโพลีเอทิล จำกัด

รายละเอียด	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624U)	ปล่อง Effluent Incinerator (G-920U)	ปล่อง Off-Gas Treating Unit	ปล่อง Vent Scrubber		Total Emission Rate
				T-701U	T-903U	
ข้อมูลเบื้องต้น						
- รหัสของเครื่องจักร	Natural Gas/ Electric Heater ¹	Waste Methanol	LPG & Waste H ₂ Gas	-	-	-
- ลักษณะพื้นที่ปล่อย ปาม	07231225E 1403411N	07231207E 1403445N	07231288E 1403408N	07231249E 1403559N	07231252E 1403445N	-
- ความสูง (เมตร)	15.0	10.0	25.4	10.0	21.0	-
- เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร)	0.6	0.65	1.15	0.30	0.25	-
- อุณหภูมิแก๊ส (องศาเซลเซียส)	100	180	200	40	40	-
- ความเร็วแก๊ส (เมตรต่อวินาที)	3.93	7.06	6.26	13.45	11.1	-
- ร้อยละของออกซิเจน	16.0	12.0	7.0	-	-	-
อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)						
- ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์	0.049	0.155	-	-	-	0.204
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	0.035	0.093	0.141	-	-	0.269
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	0.019	0.099	-	-	-	0.118
- ผงละเอียด	-	-	0.018	0.013	-	0.031
- เบนซีน	-	-	-	-	0.075	0.075
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	0.072	0.056	2.888	-	-	2.976
ความเข้มข้น (ส่วนล้านส่วนที่ 7%O ₂)						
- ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์	60	60	-	-	-	-
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	60	50	18	-	-	-
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	60	100	-	-	-	-
- ผงละเอียด (ผลิตภัณฑ์คอก-เบนซ์ ที่ 7%O ₂)	60	-	-	-	-	-
- เชื้อเพลิงที่ 7%O ₂	-	-	3.5	12	-	-
- เบนซีน	-	-	-	-	45	-
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	200	50	602	-	-	-

หมายเหตุ : 1. Electric Heater เป็นระบบให้ความร้อนสำรอง ถูกใช้งานในช่วงดำเนินการต่อท่อส่งก๊าซรวมรวมจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) และ

ภายหลังการเปลี่ยนถ่ายจากโรงงานผลิตไฮโดรคาร์บอน (ครั้งที่ 3)
 ที่มา : บริษัท ไทยโพลีเอทิล จำกัด, พ.ศ.2564



นาย *[Signature]*
(นายสุชาติ พูลใจโคะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอทิล จำกัด


รับของจำนวนหน้า 19/64
มีนาคม 2564

นางสาว *[Signature]*
(นางสาวอุษณิศา ศิริวัฒนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีแอล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.5 มาตรการจัดการไอระเหยเบนซีนจากถังเก็บก๊าซระเหยที่มีเบนซีนเป็นองค์ประกอบมีดังนี้ - ติดตั้ง Vent Cooler ที่หัวถัง บริเวณช่องทางออกของไอระเหย โดยใช้ Chilled Water ที่มีอุณหภูมิต่ำกว่า 10 องศาเซลเซียส มาทำน้ำที่หล่อเย็น เพื่อลดปริมาณไอระเหยที่หลุดออกจากถัง ไอระเหยเบนซีนที่หลุดออกไปจากถังจะถูกดูดโดย Blower และส่งไปเผาที่ Effluent Incinerator ของโรงงานที่ 2 (G-920U) และโรงงานที่ 3 (G-920W)	- ดังเก็บกัก	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	2.6 กรณี Off Gas Incinerator (G-960T, G-960U) หยุดฉุกเฉิน ในขณะที่กระบวนการผลิตฟอร์มาลดีไฮด์ยังคงดำเนินการผลิตอยู่ จะทำการส่งก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตฟอร์มาลดีไฮด์ไปเผาที่ท้ายท่อเผา (Flare) ทันที และทำการลดกำลังการผลิตของกระบวนการผลิตฟอร์มาลดีไฮด์ เพื่อให้ปริมาณก๊าซที่จะส่งไปเผาอยู่ในความสามารถในการเผาทำลายของท่อเผา	- หน่วยผลิตฟอร์มาลีน - ท่อเผา (Flare)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	2.7 ควบคุมอุณหภูมิที่ใช้ในการเผาไหม้ของ Effluent Incinerator (G-920U) และ Effluent Incinerator (G-920T) ไว้ที่ 980 องศาเซลเซียส เพื่อให้สามารถเผาทำลายเบนซีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- Effluent Incinerator (G-920U) และ Effluent Incinerator (G-920T)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	2.8 บริษัทฯ ต้องหยุดการสูบล้างฟอร์มาลดีไฮด์ และเบนซีนที่ถัง หากระบบบำบัดก๊าซ (Scrubbers) ชัดข้อง โดยจะต้องไม่มีการระบายก๊าซออกจากหน่วยดังกล่าว โดยไม่ผ่านการบำบัดก่อน	- Scrubbers	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด


หมายเหตุ: ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของกรมควบคุมมลพิษแห่งประทศไทย

 นาย <u>Kongkarn</u> (นายคานท์ พุฒินิโคะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 20/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม <u>สมชาย</u> (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์) COT ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอท จำกัด
---	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.9 ติดตามตรวจสอบมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ โดยดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ฟอร์มาลดีไฮด์ และเบนซีน ตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	2.10 จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับ Effluent Incinerator (G-920T, G-920U/W), Off Gas Incinerator (G-960T/U) และ Off Gas Treating Unit เพื่อให้การบำบัดก๊าซเบนซีนเป็นไปอย่างต่อเนื่อง โดยจัดทำในระดับเครื่องจักร Range "A" ซึ่งหมายความว่า ถ้าเครื่องจักรดังกล่าวหยุดจะทำให้โรงงานหยุดผลิตตามไปด้วยทันที และจัดเตรียมมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุขัดข้อง ดังนี้ - จัดให้มี Spare Part ในอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะทำให้เกิดการหยุดเครื่องจักร โดยจะพิจารณาว่ามีความถี่ ความรุนแรง และระยะเวลาในการซ่อม - จัดให้มีการใช้งาน การซ่อม และจัดการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งการจัดให้มี Log Sheet ตรวจสอบในพื้นที่ทุกกะ - สร้างระบบที่สามารถเรียกฝ่ายซ่อมบำรุงเข้ามาแก้ไขตลอด 24 ชั่วโมง กรณีอุปกรณ์เคาะหลุดทำงาน เพื่อให้สามารถกลับมาใช้งานได้ใหม่ในระยะเวลาอันสั้น	- Effluent Incinerator (G-920T, G-920U/W) - Off Gas Incinerator - Off Gas Treating Unit	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตโพลีเอซีทิล (ครั้งที่ 3) จากการพิจารณาของกรมควบคุมมลพิษแห่งประทศไทย

 นาย <u>Kongkarn</u> (นายคานท์ พุฒินิโคะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 21/64 มิถุนายน 2564	ลงนาม <u>สมชาย</u> (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์) COT ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอท จำกัด
--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.11 สำหรับหอเผา (Flare) ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 จะใช้เป็นเครื่องจักรสำหรับการบำบัดก๊าซจากหน่วยผลิตโพลีเอทิลีนได้ในกรณีที่ Off Gas Incinerator (G-960T/U) ไม่สามารถดำเนินการเผาไหม้ได้	- หอเผา (Flare)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
- ผลกระทบจากสารอินทรีย์ระเหยง่าย ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงานและประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	2.12 จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	3.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ประมาณ 3 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง น้ำบำบัดด้วยเอเออร์โรส (Septic Tank) และส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของโรงงาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป	- บริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
- ผลกระทบจากการระบายน้ำหล่อเย็นและน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ซึ่งมีค่า BOD, COD และ SS ผลกระทบจะเกิดขึ้นหากระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้อง	3.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - น้ำเสียจาก No.5 Distillation Column (T-240T/U/W) จาก Monomer Plant ประมาณ 27.62 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ประกอบด้วย โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 ประมาณ	- บริเวณ No.5 Distillation Column (T-240T/U/W) จาก Monomer Plant	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม (นายคชภูมิ ชูจิโนโตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 22/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	5.23 10.54 และ 11.85 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของแต่ละโรงงาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป - น้ำเสียไปเป็นภายในอาคาร Monomer และอาคาร Polymer บริเวณ Absorption Tower ข้างอาคาร Polymer และน้ำเสียไปเป็นบริเวณเตาเผา ประมาณ 18.81 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ประกอบด้วย โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 ประมาณ 5.36 6.33 และ 7.12 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของแต่ละโรงงาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป แผนผังการจัดการน้ำเสียของโรงงาน ดังแสดงในรูปที่ 1	- บริเวณอาคาร Monomer และอาคาร Polymer	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
	3.3 น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นที่ระบายผ่านระบบ Reverse Osmosis ประมาณ 43 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป	- บริเวณหน่วย Utility ของโรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

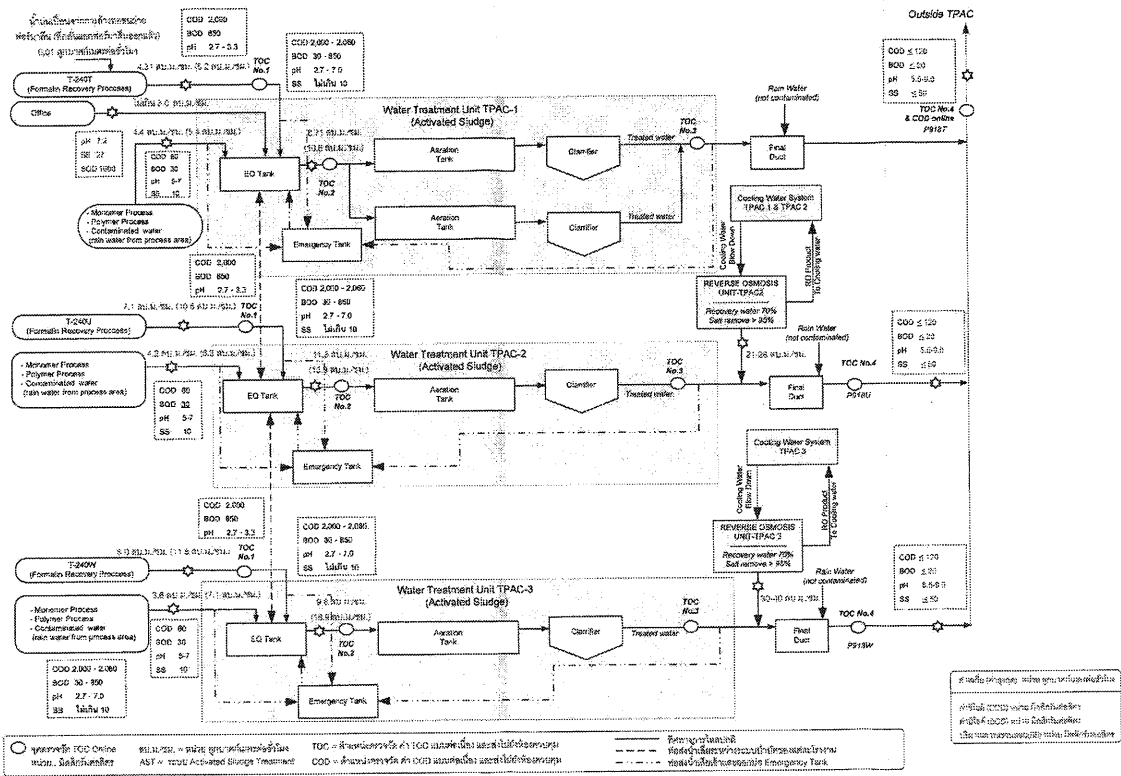


ลงนาม (นายคชภูมิ ชูจิโนโตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 22/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนา)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีท จำกัด





รูปที่ 1 ผังกระบวนการบำบัดน้ำเสียของโครงการผลิตฟอสโฟลิกซ์ โรงงานที่ 1 (TPAC 1) โรงงานที่ 2 (TPAC 2) และโรงงานที่ 3 (TPAC 3) บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด



นายสุวิทย์ ฟูจิโนะ
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 25/64
มิถุนายน 2564



นางสาวสุพัตรา ศิริวัฒนกุล
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด

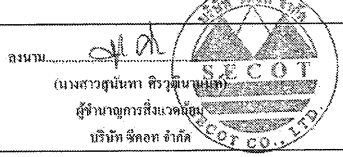
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	3.4 น้ำเสียจากการล้างท่อส่งฟอร์มัลดีไฮน ประมาณ 0.01 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จะส่งเข้าสู่ถังเก็บฟอร์มัลดีไฮนเจือจาง (D-241T) เพื่อส่งเข้าสู่กระบวนการนำฟอร์มัลดีไฮนกลับมาใช้ใหม่ (Formalin Recovery Process) เพื่อนำไปกลั่นแยกฟอร์มัลดีไฮนออก ซึ่งน้ำที่ออกจากกระบวนการ Formalin Recovery Process ที่กลั่นแยกฟอร์มัลดีไฮนออกแล้ว จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของโรงงานที่ 1 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผดแดง และลงสู่ทะเลต่อไป	- บริเวณเขตนํ้าทิ้งฟอร์มัลดีไฮน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
	3.5 คู่มือระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของแต่ละ โรงงาน ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามค่าที่ออกแบบไว้ และควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบด้วย <div>โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 โรงงานที่ 3</div> <div>- Waste Effluent Tank 135 210 210 with Agitation Blower (m³)</div> <div>- Aeration Tank with 300x2 375x2 548x2 Aeration Blower (m³)</div> <div>- Sludge Thickener (m³) 2x80 105.0 140.0</div>	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge ของแต่ละ โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด



นายสุวิทย์ ฟูจิโนะ
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 25/64
มิถุนายน 2564



นางสาวสุพัตรา ศิริวัฒนกุล
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีที จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

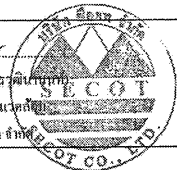
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<p>3.6 ติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC แบบต่อเนื่อง (TOC Online) ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ส่วนโรงงานที่ 3 ติดตั้งเครื่องตรวจวัด COD แบบต่อเนื่อง (COD Online) โดยแปลงผลเป็นค่า TOC จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียที่เกิดจาก Formalin Recovery Process (T-240T/U/W) บริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย และบริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนปล่อยออกจากโรงงาน เพื่อเฝ้าระวังปริมาณฟอร์มาลดีไฮด์ในน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งผลการตรวจวัดค่า TOC จะถูกส่งเข้าไปแสดงผลที่ห้องควบคุมตลอดเวลา</p> <p>3.7 ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียไม่ได้มาตรฐาน หรือหากเครื่อง TOC แสดงค่าตรวจวัด ซึ่งมีแนวโน้มสูงขึ้น น้ำเสียดังกล่าวจะถูกส่งไปเก็บยังถังสำรอง (Emergency Tank) ขนาด 350 420 และ 722 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 ตามลำดับ เพื่อรอขนานำบำบัดใหม่ ซึ่งสามารถรองรับน้ำได้ประมาณ 24 ชั่วโมง</p> <p>3.8 หากยังไม่สามารถแก้ไขคุณภาพน้ำเสียที่ไม่ได้ค่ามาตรฐานได้ภายในระยะเวลา 35 ชั่วโมง บริษัทฯ จะลดกำลังการผลิตของ Formalin Recovery Process จนกว่าจะแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเสร็จ และบำบัดน้ำเสียส่วนที่เก็บกักไว้ก่อน จนระบบสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นใหม่ได้ และหากถึงเก็บกักเต็มทุกใบ โรงงานจะหยุดการผลิตตามระยะเวลาที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้</p>	<p>- บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียที่เกิดจาก Formalin Recovery Process (T-240T/U/W) บริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย และบริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนปล่อยออกจากโรงงาน</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของแต่ละโรงงาน</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>



(นายคชชุตี พุฒินาโตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 26/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม.....
(นางสาวสุณิษา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีตอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

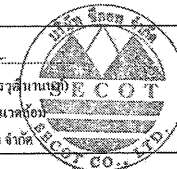
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<p>3.9 ติดตั้งเครื่องวัดค่า COD แบบต่อเนื่อง (COD Online) และเครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งก่อนออกจากโรงงาน รวมถึงมาตรวัดปริมาณไฟฟ้าสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>3.10 มี Oil Separator ซึ่งออกแบบตามมาตรฐานของ Japanese Fire Code ติดตั้งได้ตามจุดต่างๆ ของหน่วยผลิตและถ่านล้าง เพื่อแยกน้ำมันและน้ำฝนปนเปื้อน ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย น้ำมันที่แยกได้จาก Oil Separator จะถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตรนำไปเผาพร้อมกับ Distillate ใน Effluent Incinerator</p> <p>3.11 กรณีค่าการตรวจวัดปริมาณน้ำมันและไขมันในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน มีค่าน้ำมันและไขมัน เกิน 4.5 มิลลิกรัมต่อลิตร โรงงานจะดำเนินการแผนการตรวจสอบแหล่งที่มาของน้ำเสีย จำนวน 14 จุด ทึก น้ำทิ้งจากบ่อกักของท่อระบายน้ำฝน 8 จุด น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย 2 จุด น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย 2 จุด และน้ำทิ้งรวมก่อนออกนอกโรงงาน 2 จุด เพื่อหาแหล่งที่มาที่อาจมีผลทำให้ปริมาณน้ำมันและไขมันมีค่าสูง และทำการแก้ไขต่อไป พร้อมเพิ่มความถี่ในการตรวจวัดน้ำมันและไขมันในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน จาก 1 ครั้งต่อเดือน เป็น 2 ครั้งต่อเดือน เป็นระยะเวลา 1 ปี เพื่อให้แน่ใจว่าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>	<p>- รางระบายน้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงาน</p> <p>- หน่วยผลิตและถ่านล้าง</p> <p>- บ่อกักน้ำทิ้ง</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>



(นายคชชุตี พุฒินาโตะ)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 27/64
มิถุนายน 2564

ลงนาม.....
(นางสาวสุณิษา ศิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีตอง จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	3.12 ผู้ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย จะต้องเป็นผู้มี ประสบการณ์หรือได้รับการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี 3.13 ให้น้ำผ่านเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว และนำฟอสเฟตกลับมาใช้ใน พื้นที่โรงงาน เช่น การรดน้ำต้นไม้ การทำความสะอาดพื้นถนน เป็นต้น	- ระบบบำบัดน้ำเสีย - ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
4. ระดับเสียง - ผลกระทบจากเสียงดัง ในหน่วยทำเม็ดของ Polymer Plant - เสียงดังจากปั๊มในบริเวณ ถ่านลิ่ง	4.1 ใช้มาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดการเกิดควม สั่นสะเทือน และความผิด (Friction) การใช้ฝาครอบปิดที่อุปกรณ์ หรือการลดโดยใช้ตัวกลางดูดซับเสียง เป็นต้น 4.2 จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณคัดเม็ด (Pelletizing Area) Pump House และบริเวณอื่นๆ ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ 4.3 จัดทำอุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ให้แก่ พนักงาน หรือหากเกินกว่าให้มีการใช้อุปกรณ์โดยเคร่งครัด 4.4 ให้มีการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงปั๊ม คอมเพรสเซอร์ อุปกรณ์ซึ่งมี การเคลื่อนไหว และระบบ Pneumatic เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดัง เกินควร 4.5 กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องไม่ระดับเสียง ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- กระบวนการผลิต/ภายใน พื้นที่โรงงาน - กระบวนการผลิต/ภายใน พื้นที่โรงงาน - กระบวนการผลิต/ภายใน พื้นที่โรงงาน - กระบวนการผลิต/ภายใน พื้นที่โรงงาน - ริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

 <p>นางสาว..... (นางสาวสุจิต ฐิติโนโตะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 28/64 มิถุนายน 2564</p>	<p>นางสาว..... (นางสาวสุจินดา ศิริวัฒนา) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด</p> 
--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	4.6 จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservative Programme) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัส ระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อ ลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวัน ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง เป็นต้น 4.7 จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนด บริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการ เปลี่ยนแปลง	- กระบวนการผลิต/ภายใน พื้นที่โรงงาน - กระบวนการผลิต/ภายใน พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง - การเพิ่มปริมาณจราจรบน ถนนสาธารณะจากการ ขนส่งผลิตภัณฑ์และการ เดินทางของพนักงาน - อุบัติเหตุจากการจราจร และการหกรั่วไหลของ สารเคมีที่บรรทุก	5.1 จัดให้มีรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดปริมาณรถยนต์ส่วนบุคคล 5.2 จัดระบบจราจรในพื้นที่โรงงาน โดยลดทางเข้าสู่ลานถ่าน พร้อมมาตรการกำหนดความเร็วรถ และจัดทำป้ายเตือนการจราจร 5.3 จัดทำที่จอดรถและปริมาณรถที่เข้าสู่พื้นที่โรงงาน นำข้อมูลที่ได้ ไปใช้ปรับปรุงระบบการจราจรภายในพื้นที่โรงงานให้เหมาะสม อยู่เสมอ	- ตลอดเส้นทางทางขนส่ง - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด - บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

 <p>นางสาว..... (นางสาวสุจิต ฐิติโนโตะ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด</p>	<p>รับรองจำนวนหน้า 29/64 มิถุนายน 2564</p>	<p>นางสาว..... (นางสาวสุจินดา ศิริวัฒนา) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด</p> 
---	--	--